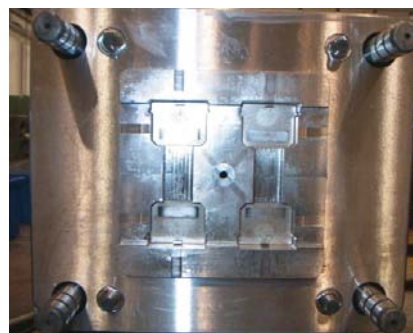
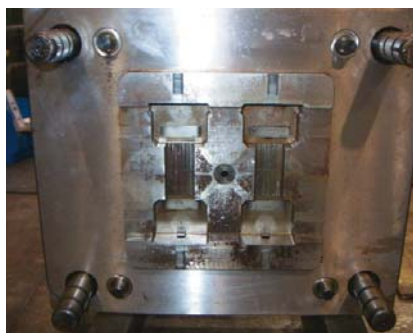


Kíméletes az élekkel, kíméletlen a szennyeződésekkel szemben

# Szerszámtisztítás ultrahanggal

Az ultrahangos tisztítás már régóta ismert és alkalmazott eljárás az iparban, viszont néhány érdekes felhasználási területet kiemelve szükséges részletesebben is foglalkozni vele. Egy ilyen terület a formaképző szerszámok (öntő, sajtoló, műanyag- és gumifröccsöntő) tisztítása az ultrahangos kádakban.

**A**z igen magas minőségű alkatrészeknél fontos az előállításukra használt szerszámok karbantartása és tisztítása. A munkadarabtól elvárt követelmények betartása érdekében nagy tisztaságú formaképző felületek szükségesek. Kézi tisztításánál nagy mennyiségű flakonos tisztítószer használandó, miközben fennáll a szerszám felület és él sérülésének veszélye – főleg durva szennyeződéséknél. Továbbá a környezetünket terhelő, a szabadba jutó vegyszerek, hajtógázok kibocsátásáról sem szabad megfeledkeznünk. Elmondható



■ Mosás előtt és az eredmény 15 perc után

tehát, hogy a kézzel történő tisztítás nem csak lassú és veszélyes, hanem drága is.

Ezekre a hátrányokra nyújthatnak kiváló megoldást az ultrahangos szerszámtisztító berendezések, amikkel akár 75 %-os költségmegtakarítást is el lehet érni. Nagyban csökken a felhasznált spray tisztítószer mennyisége, a tisztítási idő, a szerszámkopások vagy sérülések megszűnnek és a fröccsöntőgépek működési ideje nő, ilyen módon a cégünk termelékenységére is.

Az ultrahangos szerszámtisztítással ismertetéseként megemlítenő, hogy a felületeken keletkező kavitáció által a legmakacsabb szennyeződések is eltávolíthatók (pl. ráégett műanyag-, gumimaradványok,

grafit, szén vagy formaleválasztó anyagok), de a hűtőjáratok vízkölerakódásaira is jó hatással van. Az eljárásnak további jellemzője az egyszerűsége, a gyorsaságon (akár 10-15 perc) kívül, hogy a forma felületeit (pl. polírozott, strukturált), éleit, rádiuszait ill. nagy pontossággal beállított tűréseit egyáltalán nem károsítja, ami által a szerszámok élettartama csak a tisztítást figyelembe véve végtelen. A szerszámtisztító gépek zártrendszerűek, az alkalmazáshoz mérten nagy teherbírásiók és általában 1-3 kádasak, amiben a szerszámok állítva, az apró alkatrészek kosárban helyezendők el. Az első kádban ultrahang segítségével egy vizes oldatban a formákra rakódott szennyeződések eltávolítása történik. A második kádban következik a tisztítófolyadék öblítése vízzel, ami után a szerszám azonnal visszakerülhet a termelésbe. Ha a tisztított szerszám raktárba kerül, akkor a harmadik kádba merítéssel egy korrózió gátló bevonatot képezhetnek, ami akár fél év védelmet is nyújthat. A vásárló igényeihez alakíthatóak a kádak méretei és a gépek felszerelhetők az alkalmazást segítő kiegészítőkkel is.

Amennyiben az említett vagy más ipari tisztítási eljárásról többet szeretne megtudni, úgy javasoljuk a céggel történő kapcsolatfelvételt vagy látogassa meg honlapunkat [www.tisztitoberendezesek.hu](http://www.tisztitoberendezesek.hu).

**www.tisztitoberendezesek.hu**

**Főbb berendezés típusok:**

- ultrahangos kádak
- mosókabinok és -alagutak
- száraz- és nedves-szemcseszűrők
- filtermentes folyadékszűrők



Az alapkivitelén túl akár különleges tisztítási feladatokat és elvárásokat is teljesítő gépek az ipar különböző területei számára (forgácsolt és sajtolt alkatrészek; öntvények; áramkörök; fém-, műanyag- és gumiformázó szerszámok; folyadékok; stb. tisztítása).

**Információ: SCH-METALL**  
IPARI ÉS KERESKEDELMÉRTŐ

Találkozunk az **INDUSTRIA** kiállításon!  
Stand szám: D101/L

cím: 9400 Sopron, Rét u. 22. e-mail: [office@sch-metall.hu](mailto:office@sch-metall.hu)  
tel.: 99/523-016 fax: 99/523-018 mobiltel.: 30/22-78-478